

东莞市利羽彩艺印刷有限公司（改扩建）

建设项目废水、废气竣工环境保护自行验收意见

2018年4月16日，东莞市利羽彩艺印刷有限公司会议室内主持召开了《东莞市利羽彩艺印刷有限公司（改扩建）建设项目竣工环保验收报告》现场验收会议，验收小组由建设单位、环境监测单位、环评编制单位、环保工程设计单位、污染治理设施施工单位组成。

现场查阅并核实了本项目建设运营期环保工作落实情况。经认真研究讨论形成检查意见，认为本项目符合环保验收条件，一致同意项目通过验收。根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》以及企业自行验收相关要求，现将本项目验收意见公示如下：

一、建设项目基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

东莞市利羽彩艺印刷有限公司成立于2003年，位于东莞市东城街道同沙社区（北纬22°59'17.00"，东经113°48'34.54"），主要从事彩盒、说明书、吊卡的加工生产。

（二）建设过程及环保审批情况

① 2003年建设单位编制《建设项目环境影响报告表》并通过了东莞市环保局审批同意，编号：1354。

② 2007年建设单位委托广东省环境科学研究所编制了《东莞市利羽彩艺印刷有限公司迁建建设项目环境影响报告表》，并于2007年11月08日通过了东莞市环境保护局的审批同意，编号：2007年3313号。

③ 2009年建设单位委托南京智方环保工程有限公司编制了《东莞市利羽彩艺印刷有限公司（扩建）建设项目环境影响报告表》，并于2009年05月21日通过了东莞市环境保护局东城分局审批同意，编号：2009年0416号；后于2009年06月01日通过东莞市环境保护局东城分局的核准验收，编号：东城环建核[2009]3号。

④ 2017年建设单位委托安徽中环环境科学研究院有限公司《东莞市利羽彩艺印刷有限公司（改扩建）建设项目环境影响报告表》，并于2017年7月14日通过了东莞市环境保护局东城分局审批同意，编号：[2017]7454号。

⑤ 2018 年建设单位完成《建设项目环境影响登记表》备案，备案号：201844190100006767。

⑥ 2018 年 2 月 23 日取得《广东省污染物排放许可证》（编号：4419132018000037）。

⑦ 项目于 2017 年 8 月 1 开工建设，2018 年 1 月 25 日竣工，2018 年 2 月调试营运，从立项至调试过程中未发生环境投诉，违法或受处罚等不良记录。

（三）投资情况

东莞市利羽彩艺印刷有限公司改扩建后项目总投资 3000 万元，其中环保投资 30 万元，环保投资比例：1%

（四）验收范围

本次自行验收项目为产生的废气、废水验收。

二、工程变动情况

（一）生产设备

本项目工程建设内容与环评规划内容基本一致，具体见表一和表二所示

表一 主要工程内容对比情况						
序号	环评及批复建设内容		实际建设内容		单位	备注
	名称	数量	名称	数量		
1	双色印刷机	1	双色印刷机	1	台	一致
2	七色印刷机	1	七色印刷机	1	台	一致
3	六色印刷机	2	六色印刷机	2	台	一致
4	五色印刷机	2	五色印刷机	2	台	一致
5	UV 机	3	UV 机	3	台	一致
6	过油机	1	过油机	1	台	一致
7	烘烤线（用电）	1	烘烤线（用电）	1	台	一致
8	裱纸机	1	裱纸机	1	台	一致
9	刮胶机	3	刮胶机	3	台	一致
10	自动覆膜机	2	自动覆膜机	2	台	一致
11	扎盒机	8	扎盒机	8	台	一致

12	烫金机	1	烫金机	1	台	一致
13	切纸机	2	切纸机	2	台	一致
14	真空晒版机	2	真空晒版机	2	台	一致
15	冲版机	1	冲版机	1	台	一致
16	菲林照版（牌）机	1	菲林照版（牌）机	1	台	一致
17	检版机	1	检版机	1	台	一致
18	CTP 制版机	2	CTP 制版机	2	台	一致
19	拉网机	1	拉网机	1	台	一致
20	翻转机	1	翻转机	1	台	一致
21	试验机	6	试验机	6	台	一致
22	刀模割样机	1	刀模割样机	1	台	一致
23	烤箱	2	烤箱	2	台	一致
24	数码打印机	4	数码打印机	4	台	一致
25	空压机	2	空压机	2	台	一致
26	全自动封面机	1	全自动封面机	1	台	一致
27	开槽机	1	开槽机	1	台	一致
28	全自动天地盖机	2	全自动天地盖机	2	台	一致
29	半自动天地盖机	2	半自动天地盖机	2	台	一致
30	流水线	12	流水线	12	条	一致
31	糊盒机	1	糊盒机	1	台	一致
32	半自动糊盒机	1	半自动糊盒机	1	台	一致
33	自动折边糊盒机	3	自动折边糊盒机	3	台	一致
34	全自动高速折边机	1	全自动高速折边机	1	台	一致
35	全自动高速胶盒机	1	全自动高速胶盒机	1	台	一致
36	自动贴双面胶机	1	自动贴双面胶机	1	台	一致
37	自动送纸上胶机	4	自动送纸上胶机	4	台	一致
38	自动送纸上胶机	9	自动送纸上胶机	9	台	一致

39	刮胶机	6	刮胶机	6	台	一致
40	半自动贴窗机	8	半自动贴窗机	8	台	一致
41	全自动清废机	2	全自动清废机	2	台	一致
42	内孔清废机	3	内孔清废机	3	台	一致
43	自动图像检测机	1	自动图像检测机	1	台	一致
44	高周波机	2	高周波机	2	台	一致
45	热压机	2	热压机	2	台	一致
46	气压台	3	气压台	3	台	一致
47	压力机	2	压力机	2	台	一致
48	冲孔机	5	冲孔机	5	台	一致
49	打角机	1	打角机	1	台	一致
50	切纸机	1	切纸机	1	台	一致
51	打包机	1	打包机	1	台	一致
52	包装机	1	包装机	1	台	一致
53	打带机	1	打带机	1	台	一致
54	热封机	10	热封机	10	台	一致
55	电阻起动异步电动机	2	电阻起动异步电动机	2	台	一致
56	废纸打包机	1	废纸打包机	1	台	一致

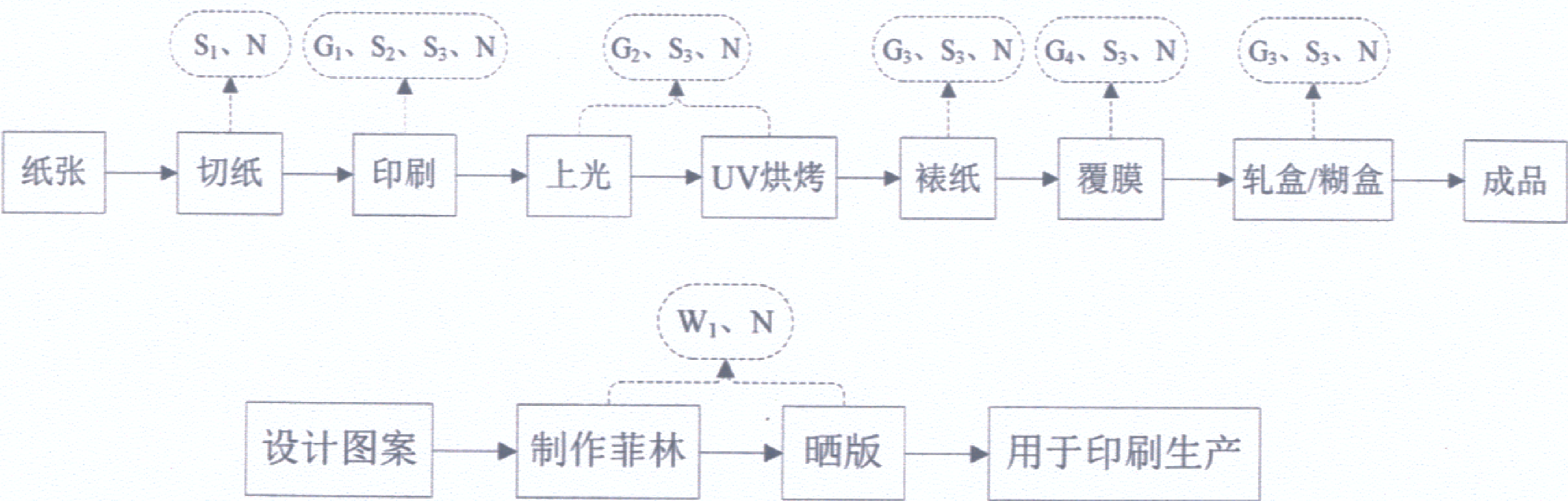
表二 环保设施对比情况				
污染类型	工序	环评初步设计及批复 规划环保设施	实际建设内容	备注
废气	印刷、上光、UV 烘烤工序	紫外线处理器+活性 炭吸附塔	紫外线处理器+活性炭吸附塔	一致
	裱纸、糊盒、覆 膜工序	紫外线处理器+活性 炭吸附塔	紫外线处理器+活性炭吸附塔	一致

	厨房油烟	油烟净化器	油烟净化器处理	一致
废水	制版工序	交有资质的单位回收处置	废水水处理设备净化部分回用, 浓水交有资质的单位回收处置	废水处理净化, 回用部分, 浓水转移, 不外排
危废	制版工序、废气处理	交有资质的单位回收处置	交有资质的单位回收处置	一致
噪声	生产	隔声, 吸声、减震等措施	隔声, 吸声、减震等措施	应用减震弹簧吸声及设备自带隔声罩处理

(二) 主要原辅材料

序号	名 称	改扩建前数量	增减量	改扩建后数量
1	纸张	250 吨/年	+140 吨	390 吨/年
2	油墨（油性）	5 吨/年	-4 吨/年	1 吨/年
3	水性油墨	0	+10 吨/年	10 吨/年
4	水性上光油	20 吨/年	+5 吨/年	25 吨/年
5	白乳胶	15 吨/年	+5 吨/年	20 吨/年
6	果冻胶	0	+1.2 吨/年	1.2 吨/年
7	水性压敏胶	0	+2 吨/年	2 吨/年
8	显影液和定影液	0.05 吨/年	+0.02 吨/年	0.07 吨/年
9	PET 膜	2 吨/年	+3 吨/年	5 吨/年

(三) 工艺流程图



(四) 生产规模及产品方案

序 号	名 称	单 位	改扩建前数量	增减量	改扩建后数量
1	彩盒	吨/年	100	+50	150
2	说明书	吨/年	100	+50	150
3	吊卡	吨/年	50	+30	80

三、验收监测结果

广东华菱检测技术有限公司出具的《东莞市利羽彩艺印刷有限公司(改扩建)项目竣工环境保护验收监测报告》GDHL(验)201802001 合格

(一) 废水

项目生活污水经三级化粪池处理后,达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准排放至市政下水道,引至东莞市市区污水处理厂处理达标后排放。

(二) 废气

① 印刷、上光、UV 烘烤工序设在密闭车间,产生的废气经配套污染治理设施收集处理后高空排放,排放执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)排气筒 VOCs 排放限值第Ⅱ时段标准。

② 裱纸、糊盒、覆膜工序设在密闭车间,产生的废气经配套污染治理设施收集处理后高空排放,有机废气排放执行广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)排气筒 VOCs 排放限值第Ⅱ时段标准,其余废气排放执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准。

四、其他环保措施

该项目已落实了《东莞市利羽彩艺印刷有限公司(改扩建)项目竣工环境保护验收监测报告 GDHL(验)201802001》。

五、验收结论

东莞市利羽彩艺印刷有限公司在项目实施过程中按照环评及其批复要求落实了相关环保措施,建立了相应的环保管理制度,各类污染物排放达到国家及地方相关排放标准。同意建设项目废水、废气通过环境保护设施竣工验收。

六、要求

（一）须建立健全环境保护管理规章制度，加强对操作人员的培训，确保污染防治设施正常运转，污染物经处理后长期稳定达标排放。

（二）我单位按照要求做好突发环境事件应急管理等有关工作。

（三）继续采取有效的降噪措施，确保厂界噪声达标排放。若需夜间生产，须按有关程序向环保局申报夜间噪声达标验收。

东莞市利羽彩艺印刷有限公司

2018 年 4 月 18 日

